



NEU

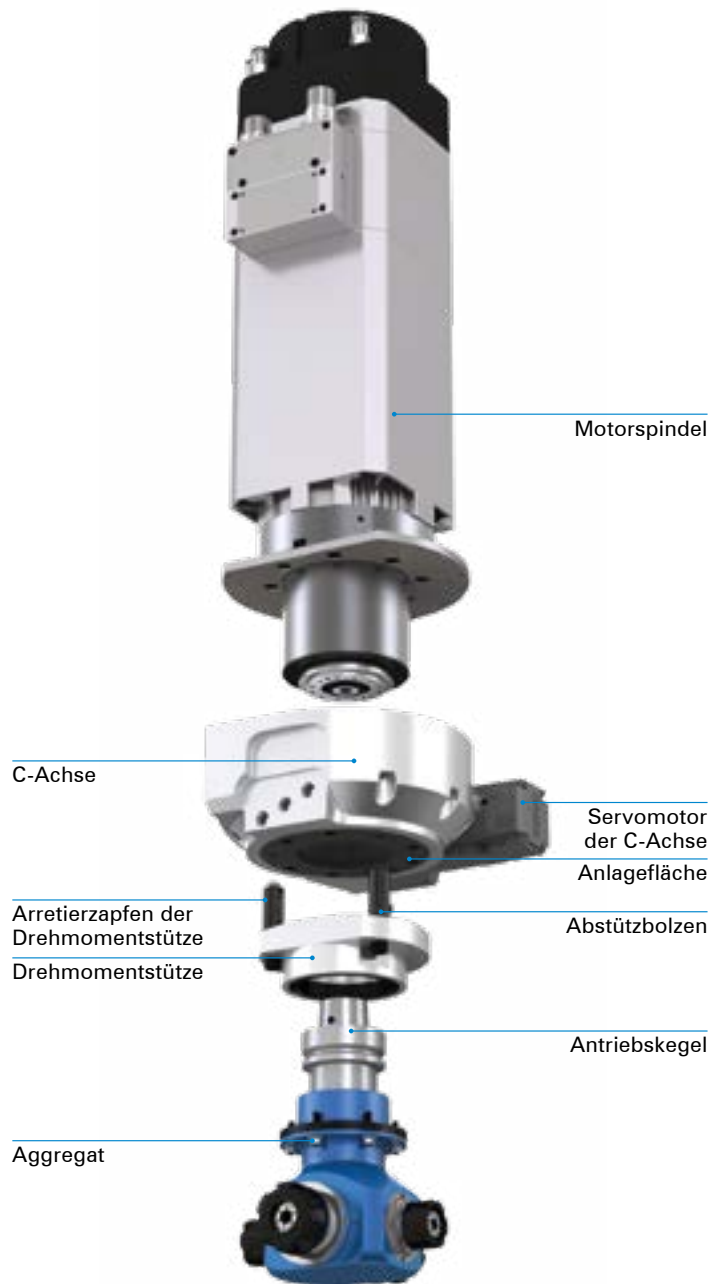
HIGHLIGHTS

Maschinentechnik

Holz-/Verbundwerkstoff-/
Aluminiumbearbeitung



MASCHINENKOMPONENTEN



MOTORSPINDELN

Höchste Präzision und Produktivität in Ihren Maschinen

Die Motorspindel ist entscheidend für die Leistungsfähigkeit der Maschine und die Qualität der bearbeiteten Werkstücke. Die kompakten und leistungsstarken BENZ Motorspindeln mit Hochpräzisionslagerungen sorgen für hohe Drehzahlen und exzellente Rundlaufwerte.

Vorteile:

- Verlängerte Lebensdauer
- Hohe Leistungsdichte
- Spielfreie, massive Lagerung
- Sehr kompakte Bauform
- Optimales Leistungsgewicht
- 3 separat ansteuerbare Medienzuführungen
- Wartungsfrei

5-ACHS TECHNOLOGIE

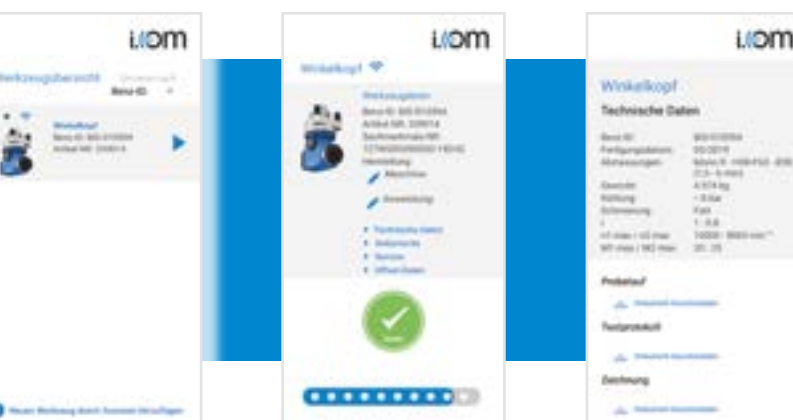
Komplexe Werkstücke einfach und schnell bearbeiten

Vorteile der BENZ 5-Achs-Köpfe:

- Sehr kompakte Bauweise
- Hochwertige, langlebige Komponenten
- Höchst präzise Getriebe in allen Achsen
- Massive Bauweise
- 3 separat ansteuerbare Anschlüsse an der Spindelfront
- Aggregateschnittstelle für automatischen Werkzeugwechsel
- Geringer Störkreis beim Schwenken

INDUSTRIE 4.0 i.com

BENZ i.com verarbeitet Ihre Werkzeugdaten und gibt Ihnen dadurch wichtige Informationen zum Zustand Ihres Aggregats. Unsere BENZ i.com App ermöglicht den Zugriff auf die Cloud, in der alle wichtigen Informationen und Dokumente für Sie bereit liegen.



Produktansicht: Werkzeugdaten mit Vorschaubild.

Werkzeugdaten: Zustandsanzeige mit Betriebsstundenzähler

Dokumentation: Zeichnungen, Anleitungen, Protokolle etc. zum Download

Beratung und Projektierung für Maschinenhersteller

Die Hauptspindel als Herzstück der Maschine setzt eine fachkompetente Integration ins Maschinenkonzept voraus. Von der Auswahl der richtigen Motorspindeln, über die unterschiedlichen A- und C-Achs-Optionen bis hin zu den passenden Werkzeughaltern: Wir unterstützen Sie gerne bei der Realisierung Ihres Maschinenkonzepts und konfigurieren die perfekte Lösung für Ihre Anforderungen.

Nutzen Sie unsere Erfahrung und sprechen Sie uns an. Wir beraten Sie gerne!

 380V SW-10UN-HSKF63-PN-00 P _{S1/S6} [kW] 10 / 12* n _{max} [U/min] 24.000 M _{S1/S6} [Nm] 9,7 / 11,7*	 380V SW-12UN-HSKF63-PN-00 P _{S1/S6} [kW] 12 / 15* n _{max} [U/min] 24.000 M _{S1/S6} [Nm] 9,8 / 12,3*
 380V SL-11KH-HSKF63-PN-01 P _{S1/S6} [kW] 11 / 13,2* n _{max} [U/min] 24.000 M _{S1/S6} [Nm] 8,9 / 10,7*	 350V SW-18UN-HSKF63-PN-00 P _{S1/S6} [kW] 18 / 22,5* n _{max} [U/min] 12.000 M _{S1/S6} [Nm] 26,5 / 33,4*
 380V FK-12KP-HSKF63-SM-00 P _{S1/S6} [kW] 12 / 15* n _{max} [U/min] 24.000 M _{S1/S6} [Nm] 9,8 / 12,3*	 380V FK-15GP-HSKF63-SM-00 P _{S1/S6} [kW] 14,5 / 19* n _{max} [U/min] 24.000 M _{S1/S6} [Nm] 14,7 / 19,3*

*S6 = Maximalleistung bei 40% ED

Hybrix

ANGEPASST
AUF IHR MASCHINENKONZEPT

NEUE TECHNOLOGIE

Neuartiger Werkzeugträger direkt mit der Hochfrequenzspindel gekoppelt, für höchste Steifigkeit und kürzeste Werkzeugwechselzeiten (< 2 Sek)

Ihre Vorteile:

- Höchste Präzision
- Maximale Flexibilität
- Geringe Störkontur
- Hohe Leistungsdichte
- Höchste Drehzahlen



Hybrix	C-1	S-1	S-2
P _{S1/S6} / Spindel [kW]	11 / 13,2*	26 / 38*	20 / 25*
n _{max} [U/min]	24.000	12.000	16.000
M _{S1/S6} [Nm]	8,9 / 10,7*	31 / 45*	57 / 72*

SERVICELEISTUNGEN

Von der Reparatur über Ersatzteilkapete bis hin zum Einsatz bei Ihnen vor Ort - und das weltweit.

