

INOVATIVNÍ NÁSTROJE PRO OBRÁBĚNÍ ZÁPICHŮ

Luděk Dvořák

SK Technik

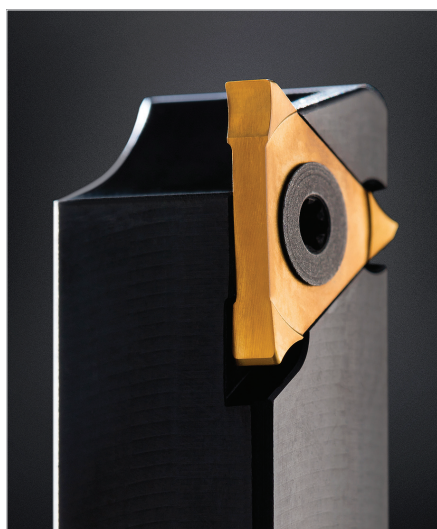
Firma Paul Horn, kterou na českém a slovenském trhu zastupuje společnost SK Technik, přichází na trh s novinkami a inovacemi svých produktů v oblastech zapichování, upichování, soustružení závitů a podélného soustružení.

Obrábění | www.mmspektrum.com/200504

Zapichovací systémy 32T a S224 přináší nové možnosti aplikací, vylepšení a zvýšení produktivity výroby.

Zapichovací systém 32T

Firma Paul Horn představuje nástrojový systém 32T, který nachází uplatnění především na dlouhých automatech a při operacích zapichování a upichování na menších soustružích. Firma Horn nyní rozšiřuje tento systém nástrojů o nové varianty destiček pro soustružení závitů, podélné soustružení, zapichování, jakož i zapichování s plným rádiusem. Centrální upínací šroub a přímé upínání v sedle destičky nabízí vysokou opakovatelnou přesnost při jejich výměně. Kromě toho již nejsou zapotřebí žádné další upínací prvky, které by mohly negativně ovlivňovat odvod třísky. Hlava upínacího šroubu také nevytváří rušivé obrysy, což umož-



Centrální upínací šroub a přímé upínání v sedle destičky u systému 32T. (Zdroj: Horn)

ňuje zapichování a upichování přímo u vřetena stroje. Přesně sintrovaná břitová destička je vyrobena jako neutrální a může být použita jako levá i pravá.

Nabídka systému 32T se nyní rozšiřuje o menší rozměry destiček. Maximální hloubka zápichu je v tomto případě 4 mm a šířka břitu (w) je od 0,5 mm do 2,5 mm. Pro zapichování jsou k dis-



Pro axiální zapichování u průměrů od 38 do 1 000 mm nabízí firma Horn nové varianty držáků systému S224. (Zdroj: Horn)

pozici destičky s rovnou řeznou hranou nebo s plným rádiusem, pro upichování pak se zkosením 15 stupňů. Spolehlivý odvod třísek zajišťuje broušená kruhová geometrie utvářeče. U substrátů tvrdokovu si uživatel může vybrat mezi třídou EG35 (pro skupiny materiálů P a M) nebo EG55 (pro skupinu materiálů P). Držák destičky je dodáván se čtvercovým průřezem o rozměrech 8 x 8 mm, 10 x 10 mm, 12 x 12 mm nebo 16 x 16 mm. Všechny verze jsou vybaveny vnitřním přívodem chladicí kapaliny a jsou k dispozici jak v levém, tak i v pravém provedení.



Firma Horn doplňuje se systémem 32T nabídku tříbřitých destiček o malé rozměry. (Zdroj: Horn)

Axiální zapichovací systém S224

Firma Paul Horn také rozšiřuje své portfolio nástrojů určených pro operace axiálního zapichování. Pro zapichování u průměrů v rozsahu od 38 do 1 000 mm nyní nabízí nové varianty držáků systému S224. S upínacími kazetami dále rozšiřuje Horn myšlenku modulárního konceptu. K jednomu základnímu držáku tak lze upnout různé varianty kazet. Ty jsou opatřeny vnitřním přívodem chladicí kapaliny, který umožňuje přímé ochlazení kontaktní zóny a současně zvyšuje životnost nástroje. Vysoký tlak chladicího média navíc zajišťuje zlepšený odvod třísek z drážky. Díky široké nabídce různých geometrií utvářečů a substrátů lze dvou-

břitý nástrojový systém S224 snadno přizpůsobit požadavkům obrábění i materiálu, který má být obráběn.

Firma Horn nabízí axiální držáky v následujících variantách: levý vnější, pravý vnější, levý vnitřní a pravý vnitřní. Maximální hloubka zápichu (t_{max}) je 14 mm. Šířky břitu (w) jsou 3 až 6 mm. Přívod chladicí kapaliny probíhá přes rozhraní na základním držáku. Nové kazety však lze použít i na starších základních držácích, které nejsou vybaveny chlazením. ■



Detail držáku s upínací kazetou a břitovou destičkou zapichovacího systému S224. (Zdroj: Horn)