

ZVÝŠENÍ EFEKTIVITY VÝROBY SOUČÁSTÍ PRO MOBILNÍ HYDRAULIKU

Luděk Dvořák

SK Technik

Společnost Urben + Kyburz AG ze Švýcarska, která se specializuje na výrobu přesných dílů, zvýšila svou konkurenceschopnost a rozšířila spektrum výrobků díky nákupu nové brusky na dokončování povrchů Spiro F7 od firmy Supfina.

Nový vysoce produktivní stroj se používá pro jemné broušení součástí pro mobilní hydrauliku.

Obrábění | www.mmspektrum.com/171223

Společnost Urben + Kyburz AG se zabývá obráběním kovů a zaměstnává více než 150 zaměstnanců. Jako výrobce velmi přesných dílů (s tolerancemi v řádu μm) dodává své výrobky ve středních až velkých sériích náročným mezi-

chom dosáhli vysokého stupně automatizace.“ Bruska Spiro F7 od firmy Supfina je příkladem naplnění strategických a podnikatelských cílů společnosti, která díky optimalizovanému procesu jemného broušení může dodávat výrobky

svým evropským zákazníkům efektivněji, a navíc oslovovat i nové zákazníky.

Bruska Spiro F7

Stroj Spiro má průměr brusného kotouče 720 mm. Maximální tlak 18 kN je určen pro obrábky průměru od 5 do 200 mm s výškou od 0,6 do 80 mm. Broušení vysoce přesných povrchů je prováděno vysokými pracovními rychlostmi. Bruska tak představuje značnou úsporu v sériové výrobě a nízké jednotkové náklady.

Firma Supfina dodala stroj Spiro F7 ve třech částech, které zahrnovaly hydraulickou nádrž a chlazení, dále rozvaděč a konečně samotný stroj. Montáž na místě byla dokončena během tří dnů a bezprostředně poté začala školení. Po krátkém čase tak mohl být stroj Spiro F7 plně a produktivně využíván. K tomu přispěl i uživatelsky přátelský a intuitivní provoz. Kromě vysokého výkonu pohonu zástupci firmy oceňují i snížené opotřebení nástroje a zejména reprodukovatelnost procesů. K výhodám patří i bezkontaktní měřicí zařízení a snadná přístupnost a údržba stroje.

Stroj rovněž nabízí vysoký stupeň flexibility. Rolf Urben vysvětluje: „Motivujeme naše za-



Bruska Supfina Spiro F7

národním zákazníkům. Specializuje se zejména na komponenty pro mobilní hydrauliku, u kterých je požadována vysoká přesnost sériové výroby. Bruska Spiro přesvědčila společnost zejména svou vysokou flexibilitou a přesností v rovnoběžnosti funkčních ploch. Rolf Urben, výkonný ředitel společnosti Urben + Kyburz AG, uvádí: „S bruskou Spiro jsme vstoupili do nové výrobní dimenze – jak z hlediska reprodukovatelnosti vlastností broušených povrchů, tak z hlediska snížení nákladů vyplývajících z optimalizace procesních postupů a broušení v dávkovém režimu. Jako švýcarský dodavatel musíme zůstat konkurenceschopní na vysoce konkurenčním trhu. Proto investujeme do nejlepších strojů, aby-



Příklady broušených dílů



Pracovní prostor stroje

městnance a poskytujeme jim potřebnou svobodu pro nové nápady a řešení. Toto nadšení přenášíme navenek a nový vývoj tak začínáme velmi brzy společně s našimi zákazníky. Samozřejmě je prospěšné a užitečné, pokud máme stroj, který umožňuje realizaci nových nápadů.“



Společnost Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG se sídlem v Německu, USA a Číně je jedním z předních světových výrobců strojů pro broušení povrchů. Sortiment zahrnuje stroje a zařízení pro superfinišování, oboustranné broušení povrchu, jemné broušení a rovinné broušení. Na českém a slovenském trhu ji zastupuje společnost SK Technik. ■