

NOVINKY V OBRÁBĚNÍ

Luděk Dvořák

SK Technik

Firma Paul Horn GmbH, kterou na českém a slovenském trhu zastupuje společnost SK Technik, přichází na trh s novinkami a inovacemi svých produktů v oblastech zapichování, soustružení otvorů, frézování drážek, vrtání a vystružování.

Obrábění | www.mmspektrum.com/160120

Uvedené novinky nabízejí nejen nové možnosti aplikací, ale i vylepšení a zvýšení produktivity výroby.

Kotoučové frézy M101

Tyto frézy byly speciálně navrženy pro frézování drážek a dělení materiálu. Firma Horn nyní svou nabídku fréz doplňuje o řezné šířky 1,2 a 1,4 mm. Nové frézy jsou dodávány v průměrech 63 a 80 mm a jsou určeny pro obrábění drážek hloubky max. 19,5, popř. 20 mm. Frézy s průměrem 63 mm mají válcovou stopku o průměru 25 mm s rozhraním Weldon DIN 1835-B a jsou připravené pro připojení vnitřního chlazení.

Frézy s průměrem 80 mm jsou v provedení jako nástřčné nebo jako klasické kotoučové pilky. Stejně jako dosud používané frézy s šířkami břitu od 1,6 do 4 mm jsou i tyto nové dělicí frézy osazeny tvrdokovovými břitovými destičkami. Jejich výměna je jednoduchá a velice rychlá. Přesně vyfrézované sedlo destičky s dorazem v základním držáku zaručuje bezpečné spojení s vysokou opakovatelnou přesností výměny. Nové frézy jsou osazeny pěti (u průměru 63 mm) nebo sedmi destičkami (u průměru 80 mm). Břity s šířkou 1,2 a 1,4 mm jsou dodávány v geometrii „3“, která je speciálně určena pro běžné oceli, nerez a materiály z titanu.



Nástrojový systém Supermini typu 105

Supermini 105

Nástrojový systém Supermini typu 105 od firmy Horn byl navržen pro řešení náročných úloh obrábění, a to zejména v otvorech od průměru 0,2 do 6 mm. V současné době je v tomto programu přes 1 500 různých variant výměnných břitových destiček. Své přednosti prokazuje zejména v širokých možnostech použití zahrnujících soustružení, zapichování, srážení hran, soustružení závitů, axiální zapichování, soustružení vnitřních zápchů, čelní soustružení a obrábění drážek. Stávající spektrum aplikací je nyní rozšířeno o soustružení a zapichování těch nej-

menších dílů, zejména z oceli, litin, neželezných kovů, exotických materiálů a materiálů s tvrdostí do 66 HRC. Pro mikroobrábění nabízí program Supermini speciální provedení břitu pro malé posuvy a nízké řezné rychlosti. Takto mohou být zhotoveny povrchy ve vysokém lesku i v otvorech od průměru 0,2 mm. Varianty pro soustružení jsou k dostání s břity bez rohového rádiusu nebo s rádiusem od 0,03 mm. Břity jsou opatřeny optimálně odladěným povlakem. Stejně jako u všech destiček z programu Supermini je pak jejich upnutí obzvláště jednoduché. Pro



Modulární kruhové závitové čelisti

všechny břitové destičky z jedné typové řady je nutný jen jeden standardní držák. Tento držák je možné dodat s nebo bez vnitřního chlazení, jakož i v provedení pro různá strojní rozhraní, a to jak v levém, tak i v pravém provedení.

Frézovací hlavičky 932

Díky rozšíření stávající nabídky frézovacích hlaviček se třemi a šesti břity je nyní nově skladem varianta s devíti břity. Nové frézovací výměnné hlavičky mají řeznou šířku 2 až 4 mm a používají již osvědčené rozhraní pro upnutí do nástrojové stopky i osvědčenou třídu tvrdokovu AS45. Nové devítibřité provedení je bezproblémově použitelné pro všechny stopky typu M332.

Modulární kruhové závitové čelisti

Závitové čelisti od firmy Horn určené pro trubkové závitové závity jsou nyní k dispozici jako výměnný systém založený na základním držáku a jednotlivých břitových destičkách. Dosud používané celokarbidové provedení má např. u velikosti R 1/2" hmotnost cca 275 g. Oproti tomu hmotnost pěti tvrdokovových výměnných destiček je pouze 23 g. Úspora drahého materiálu je tedy značná. Základní držák má stejné rozměry jako celokarbidová závitová čelist a je možné jej tedy použít do stávajících upínačů. Bezpečné upnutí výměnných destiček, jakož i držák z nástrojové oceli s vysokou pevností a tlumícími schopnostmi zaručuje zřetelný nárůst produktivity. Při dosažení životnosti se vymění pouze jednotlivé břitové destičky namísto celé závitové čelisti, což rovněž přináší značnou úsporu nákladů. ■



Kotoučové frézy typu M101



Frézovací hlavičky typu 932