



FIBROPLAN®

Classic

NC otočné stoly v modulární konstrukci

FIBRO

FIBROPLAN® – modulární standard...

Vysoká flexibilita s modulárními NC otočnými stoly FIBRO pro průmyslové obrábění.

Je jedno, zda jste producent obráběcích strojů nebo vyrábíte na zakázku či jste subdodavatel - je důležité najít rychle a jednoduše ten správný otočný stůl pro specifické řešení zákazníka, vývojovou novinku nebo výrobní úlohu. **FIBROPLAN® Classic**



Otočné stoly

FIBROPLAN®

Classic - flexibilní

stavebnicový systém.

Rychlé dodání a dlouhá

životnost

je jako stavebnicový systém vybaven standardními komponenty tak, aby optimálně vyhovoval mnoha požadovaným profilům. S otočným stolem **FIBROPLAN® Classic** si můžete být jisti, že budou použity vždy precizní a spolehlivé high-tech komponenty s dlouhou životností.

FIBRO: Máme pro Vás otočný stůl.

...který se **optimálně** hodí do Vaší výroby.

Protože individuální konfiguraci určujete Vy.

Jednotlivé polohování, 3 a 4osé rotační obrábění nebo souběžné 5osé obrábění - pro flexibilní výrobu jsou otočné stoly **FIBROPLAN® Classic** optimálně konfigurovatelné v modulovém provedení. Lze je použít jak horizontálně, tak i vertikálně ve všech frézovacích centrech, obráběcích centrech, výrobních buňkách, atd.

Základnu volíte ze čtyř velikostí a další příslušenství vybíráte individuálně dle poměru nákladů a využití.



Typ CL10.01

s deskou stolu Ø 180 mm,
s pneumatickým
zpevněním, motorem
Fanuc a bez
T-drážek



Typ CL10.02

s deskou stolu Ø 240 mm,
s přímým měřicím
systémem a pohonem
uloženým vzadu
vpravo



Typ CL10.03

s deskou
stolu Ø 340 mm,
nepřímým odměřováním
otáček a motorem
Siemens Drive-Cliq



Typ CL10.04

s deskou stolu
Ø 420 mm, s hydrau-
lickým upevněním a
motorem Bosch-
Rexroth

Otočný stůl ve stavebnicovém provedení „Vyrobeno v...

Koncept: jedna základna, mnoho variant – rychle konfigurovatelné s krátkým termínem dodání.

S přesností polohování od ± 25 do ± 7 vteřin (obloukové míry), obvodovým a čelním házením 0,02 mm přenáší otočný stůl **FIBROPLAN® Classic** na obrobek vždy osvědčenou kvalitu FIBRO. Komponenty čtyřech základních modelů jsou optimálně sladěny v jednotlivých opcích a úrovních vylepšení.



Základní komponenty:

- Vysoce přesný a nastavitelný šnekový pohon s tuhým a vysoce dimenzovaným ozubením pro lepší přenos sil a vysokou přesnost. Zpětná vůle je nastavena na minimum.
- Uložení otočného stolu s vysokou přesností čelního házení pomocí předepjatého a vysoce dimenzovaného axiálně-radiálního ložiska.

Opce a úrovně vylepšení:

- Rotační rozdělovač, absolutní měřicí systém, T-drážky, hydraulicky nebo pneumaticky ovládané zpevnění stolu, různé typy motorů, flexibilní konfigurace pohonu – všechny komponenty jsou vzájemně sladěny a osvědčeny v praxi.

...Neměcku“. Úsporný a flexibilní.

Přímý odměřovací systém

pro přesné polohování

s přesností dělení od $\pm 7''$



Rotační rozdělovač se

spolehlivým těsněním

pro dlouhou životnost



Převod ozubeným řemenem

pro optimální uspořádání

pohonu v pracovním prostoru



Kompaktní, tvarově

optimalizovaná skříň

s normativními přípojenými

Výkonné motory

od firem Bosch-

Rexroth, Siemens

nebo Fanuc

s nepřímým absolutním

odměřováním



Jednoduše konfigurovatelné pomocí CL kódu.

Příklad: CL10.04.0420.1.1.15.R4.1S1.1

Které provedení otočného stolu splňuje požadované výrobní výsledky?

Zde si můžete sami sestavit **CL kód** pro Váš otočný stůl: použijte k tomu prosím tabulku na straně 8. Můžete také kontaktovat místního zástupce společnosti FIBRO, který Vám dále pomůže.

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|--|---|--|---|--|---|--|---|--|---|--|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | | | | | | | | | | | |
| C | L | 1 | 0 | . | | . | 0 | . | | . | | . | | . | | . | | . | |

1 Základní modul FIBROPLAN® Classic



Výběr ze základních velikostí 01 až 04.

2 Průměr desky stolu



Hodnota odpovídá stanovené konstrukční velikosti.

3 Provedení desky stolu



1 = bez T-drážek
2 = s T-drážkami*

* CL 10.01 a 10.02 se 4 T-drážkami
CL 10.03 a 10.04 s 8 T-drážkami

4 Zpevnění stolu



0 = žádné
1 = hydraulicky řízené
2 = pneumaticky řízené

5 Absolutní odměřovací systém



14 = nepřímý na motoru
přesnost dělení ± 25"
15 = přímý na desce stolu
přesnost dělení ± 7"

6 Uspořádání pohonu



Výběr uspořádání motoru a ozubeného řemenového pohonu.

Možnosti viz strana 7

7 Provedení motoru

0__ = připravená geometrie připojení
1__ = kompletně s motorem
_B1 = Bosch-Rexroth
_F1 = Fanuc 200 V, _F2 = Fanuc 400 V
_S1 = Siemens, _S2 = Siemens Drive-Cliq

Př.: OF2 = připraveno připojení pro Fanuc 400 V
1S2 = kompletně s motorem Siemens Drive-Cliq

8 Rotační rozdělovač



0 = provedení bez
1 = provedení s

Např. kód 6: Kam bude umístěn motor?

Zcela podle Vašich požadavků – to umožňuje modulární stavebnicový systém.

Každý obráběcí stroj má své specifické konstrukční vlastnosti. 6 různých možností uspořádání hnacího motoru umožňují, aby se otočný stůl **FIBROPLAN® Classic** optimálně přizpůsobil možnostem pracovního prostoru.

FIBRO: Máme pro Vás otočný stůl.

L1 Přímé připojení, motor nalevo



R1 Přímé připojení, motor napravo



L3 Pohon nalevo, motor dole



R3 Pohon napravo, motor dole



L4 Pohon nalevo, motor vzadu



R4 Pohon napravo, motor vzadu



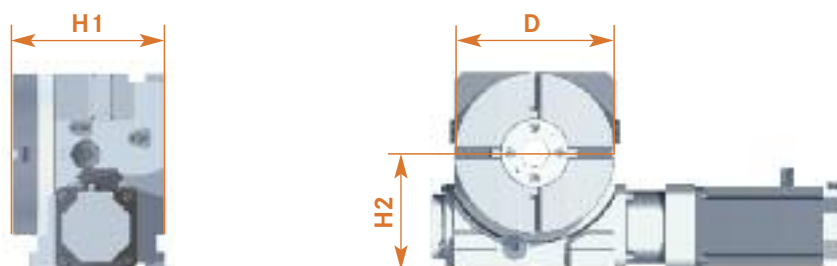
Přehled nejdůležitějších technických dat.

| Otočný stůl FIBROPLAN® Classic | | | CL10.01 | CL10.02 | CL10.03 | CL10.04 |
|---|-------------------|----|--|---------|---------|---------|
| Hmotnostní zatížení | | | | | | |
| Deska stolu horizontální | kg | | 300 | 600 | 800 | 1000 |
| Deska stolu vertikální | kg | | 100 | 200 | 250 | 300 |
| Hlavní rozměry | | | | | | |
| Průměr desky stolu | D | mm | Ø 180 | Ø 240 | Ø 340 | Ø 420 |
| Celková výška | H1 | mm | 170 | 190 | 190 | 210 |
| Střední výška | H2 | mm | 130 | 180 | 245 | 280 |
| Údaje o zatížení | | | | | | |
| Axiální síla, deska stolu horizontálně* | kN | | 15 | 20 | 25 | 30 |
| Axiální síla, deska stolu vertikálně* | kN | | 5 | 10 | 12 | 15 |
| Radiální síla, deska stolu horizontálně* | kN | | 15 | 25 | 40 | 50 |
| Radiální síla, deska stolu vertikálně* | kN | | 15 | 25 | 40 | 50 |
| Klopný moment, deska stolu horizontálně* | kNm | | 1.6 | 2.4 | 3.2 | 5.0 |
| Klopný moment, deska stolu vertikálně* | kNm | | 1.0 | 1.4 | 1.9 | 2.4 |
| Tangenciální moment při upínacím tlaku 64 bar | kNm | | 0.35 | 0.8 | 2.0 | 3.5 |
| Přesnosti | | | | | | |
| Přesnost dělení | | | závisí na řízení a měřicím systému: od ± 25" do ± 7" | | | |
| Přesnost obvodového házení | mm | | 0.02 | 0.02 | 0.02 | 0.02 |
| Přesnost čelního házení | mm | | 0.02 | 0.02 | 0.02 | 0.02 |
| Údaje o pohonu | | | | | | |
| Celkový převod* | i | | 72 | 72 | 120 | 120 |
| Otáčky desky stolu* | min ⁻¹ | | 40 | 40 | 25 | 25 |
| Rotační rozdělovač | | | | | | |
| Maximální tlak | p | | 8 barů pneumaticky / 150 barů hydraulicky | | | |
| Počet vedení | | | 4 | 7 | 9 | 9 |

Technické změny vyhrazeny. Stav 08/2008

*Počet otáček, hmotnost zatížení, doba zrychlení a zpoždění je závislá na momentu setrvačnosti a použitém motoru (typ a výrobce). Hodnoty jsou uvedeny pro standardní motor a osové zatížení.

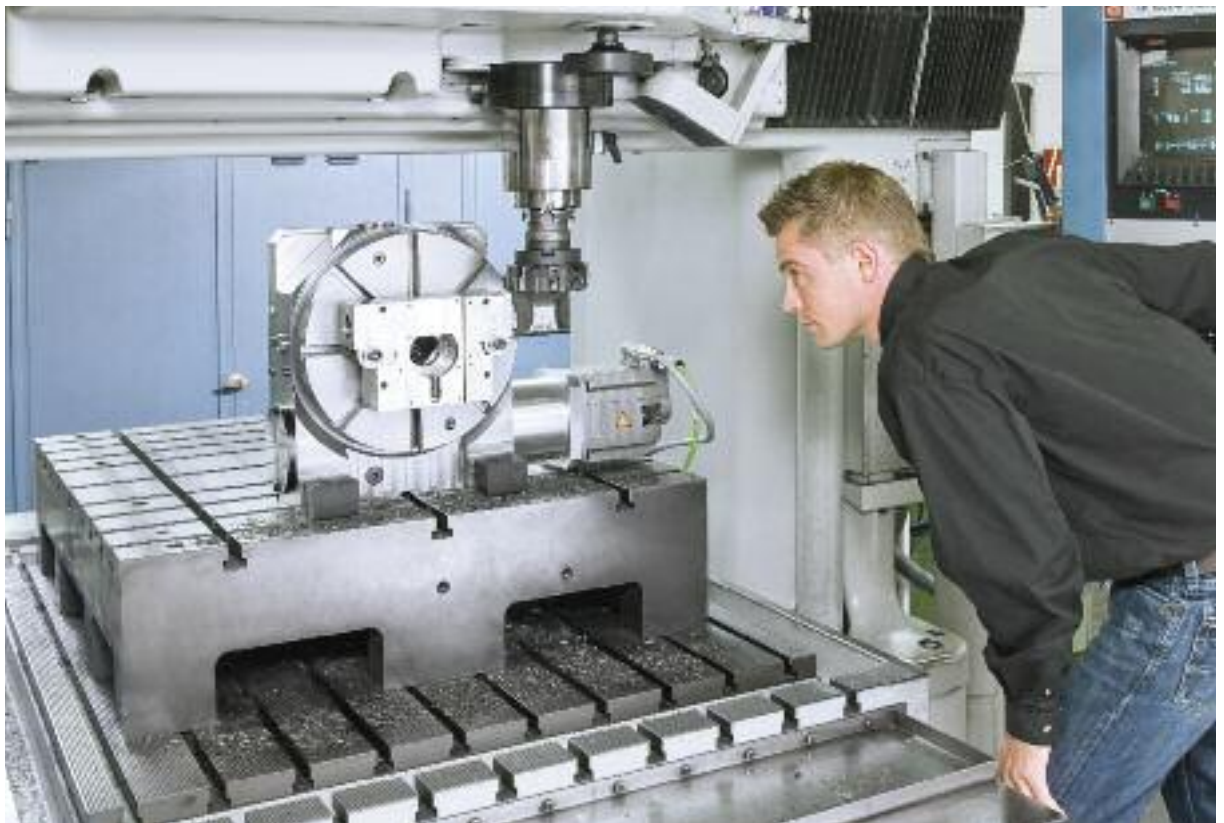
Podrobné technické specifikace a 3D CAD data najdete na www.fibro.com



...rychlá a flexibilní výroba.

Jednoduchý otočný stůl nebo kombinované 5osé řešení? Tak jako tak – musí běžet vždy optimálně.

Technici společnosti FIBRO Vám poradí rychle a kompetentně. Přirozeně i tehdy, pokud technické požadavky a výrobní podmínky překračují rámec standardního řešení.



Vertikální provedení
FIBROPLAN® Classic
CL 10.03 na frézovacím
centru pro
4osé obrábění

Kombinované 5osé
řešení na bázi
otočného stolu
FIBROPLAN® Classic
CL 10.04 (horizontální)
a **CL 10.01** (vertikální)





Rundtische

FIBRO GmbH

DE

Geschäftsbereich Rundtische

Weidachstraße 41-43

D-74189 Weinsberg

Phone +49/71 34/73-0

Fax +49/71 34/73-1 20

info@fibro.de

FIBRO GmbH

CH

Geschäftsbereich Rundtische

Brüggbühlstraße 70

CH-3172 Niederwangen b. Bern

Phone +41/31/981 07 52

Fax +41/31/981 07 53

sales.ch@fibro.com

FIBRO France SARL

FR

Département Plateaux Diviseurs

19/21, rue Jean Lolive

F-93170 Bagnolet

Phone +33/1/43 62 18 80

Fax +33/1/48 18 73 47

info@fibro.fr

FIBRO Inc.

US

Business Area Rotary Tables

139 Harrison Avenue

US-Rockford, IL 61104

Phone +1/815/2 29 13 00

Fax +1/815/2 29 13 03

info@fibroinc.com

FIBRO Asia Pte.Ltd.

SG

121 Genting Lane

2nd floor

SG-Singapore 349572

Phone +65/68/46 33 03

Fax +65/68/46 33 02

info@fibro-asia.com

www.fibro.com

FIBRO

Zastoupení v České republice:

SK Technik, spol. s r. o.

Merhautova 20

CZ - 613 00 Brno

Tel.: +420 545 429 511

Fax: +420 545 211 275

info@sktechnik.cz

www.sktechnik.cz