



FIBROMAX

NC otočné stoly pro velká zatížení

NC otočné-posuvné stoly pro velká zatížení

FIBRO

S otočnými stoly FIBRO...

Téměř ve všech průmyslových odvětvích lze použít otočné stoly FIBRO.

Vysoké výrobní možnosti u FIBRO, rozsáhlý výrobní program a inovativní inženýrství zaručují našim uživatelům, že s otočným stolem FIBRO jsou vždy použity precizní a spolehlivé high-tech komponenty.

NC-otočný stůl

FIBROMAX SLR

pro zatížení

od 35 do 140 t a

stolem od Ø 1450 mm

Od výrobců obráběcích strojů přes subdodavatele a dodavatele až k vysoce automatizovaným montážním a výrobním provozům: rozhodování o výběru vhodného otočného stolu se provádí na základě kritérií, jako jsou doba zaplňování, hmotnost zatížení, upínací plocha, přesnost dělení a výrobní činnosti.



Pro třískové i beztřískové obrábění je velmi vhodný stávající program skládající se ze 4 různých způsobů pohonu a přes 80 standardních typů otočných stolů FIBRO pro každý individuální požadavek.

FIBRO: Máme pro Vás otočný stůl.

...μ přesnost až do hmotnosti 140 t.

Pro flexibilní nastavení polohy stejně jako rotační obrábění a souběžné víceosé obrábění těžkých břemen vykazují ideální vlastnosti a výhody NC-otočné a posuvné stoly **FIBROMAX**.

- Flexibilní nastavení polohy s přesností až ± 2 vteřiny (obloukové hodnoty)
- Vysoká opakovatelná přesnost, přesnost čelního házení i přesnost obvodového házení v μ -oblasti
- Absorbce radiálních a axiálních sil díky předepjatému a vysoce dimenzovanému axiálně-radiálnímu uložení
- Zvýšení tangenciálního momentu a odlehčení převodu díky hydraulickému zpevnění stolu

NC-otočně-posuvný
stůl **FIBROMAX**
SLR.DV.17 pro
zatížení až do
70 t a deskou stolu
2000 x 2000 mm

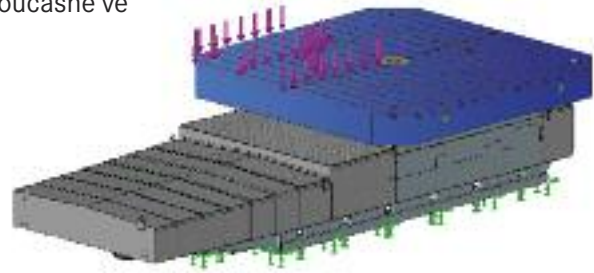


- Perfektně vybavené pro rotační frézování a obrábění ve více osách díky předepjatému ložisku a elektricky zpevněnému pohonu (Twin-Drive)
- Různé tvary, stupně vylepšení a varianty ve stavebnicovém principu pro více flexibility
- Vyšší hospodárnost díky ověřené provozní spolehlivosti, nízkým nákladům na údržbu, dlouhé životnosti a nízké spotřebě energie

Jde o sílu a přesnost.

Ne nové, ale vždy správné: Celek je více než součet jednotlivých součástí.

Konstrukčně se otočné stoly FIBRO vyznačují tuhou mechanickou konstrukcí, perfektně sladěnou technikou pohonu i řízení a nízkými náklady na údržbu. Při každodenním nasazení mohou být na stolech **FIBROMAX** plynule zapolohovány a současně ve 3, 4 nebo 5 osách s maximální přesností obráběny jednotlivé vysoce dimenzované obrobky nebo vícenásobná upínací zařízení s vysokou transportní hmotností.

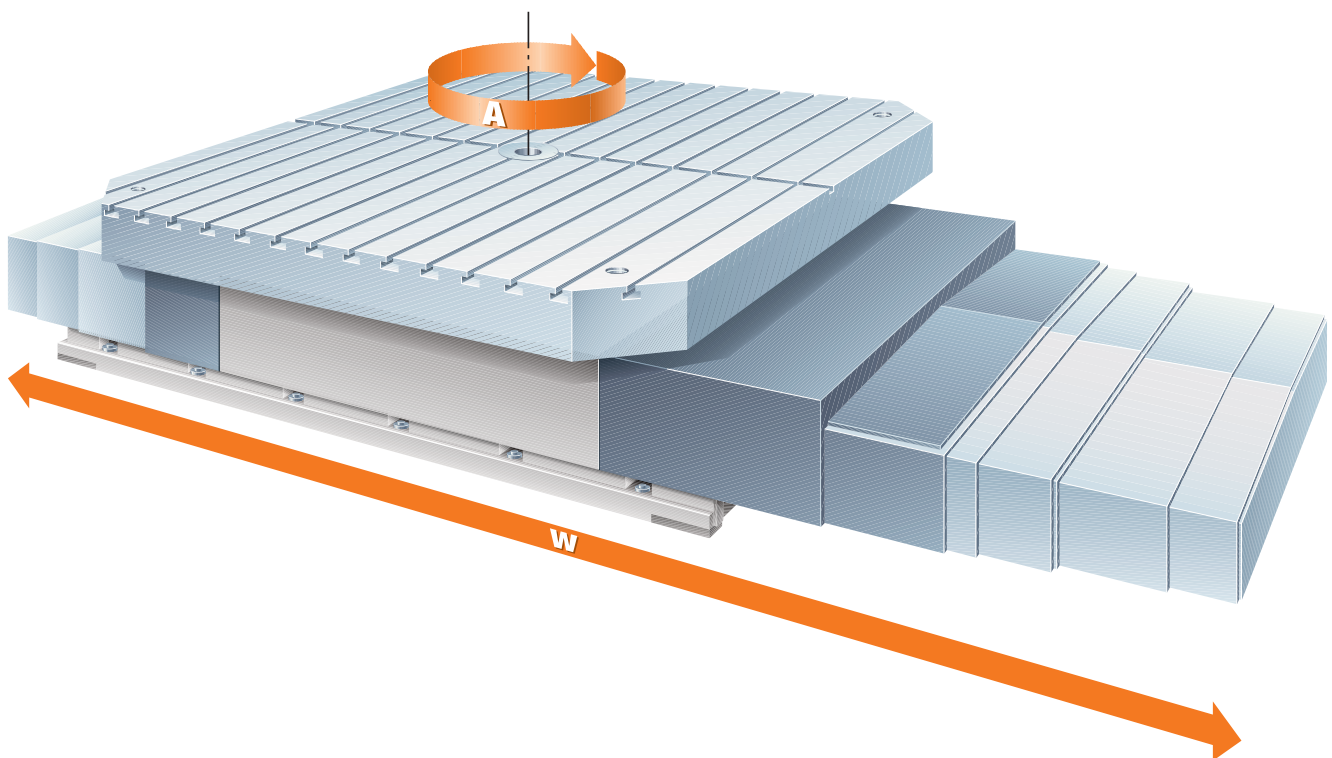


Osově zatížení až
1400 kN, točivý
moment až 83 kNm

Konstrukce pohonu
FIBRO zajišťuje
optimální tuhost

Čelní, opakované a
obvodové házení
v μ -přesnosti

Vysoce přesné valivé uložení
v otočném stole a optimalizovaná
vedení v lineární ose



Metoda konečných prvků
(MKP) zaručuje termickou a
mechanickou robustnost

Pohon bez
vůle s FIBRO
Twin-Drive

Hydraulické zpevnění
pro vysoký
tangenciální moment

Mechanické valivé uložení
šetří čas a energii při
pojždění a natáčení

A flexibilní možnosti využití.



Samostatně instalované **FIBROMAX** otočně-posuvné stoly v laterálních frézovacích strojích pro 5osé obrábění velkých obrobků

Standardní nebo individuální řešení - Vaše výroba musí běžet optimálním způsobem.

Nezáleží, zda se jedná o samostatně instalovaný otočně-posuvný stůl u laterálního / portálového frézovacího centra nebo o integrovaný rotační stůl – specifické provedení Vašeho **FIBROMAXu**

Vám umožňuje flexibilitu, kterou vyžaduje spektrum Vašich obrobků. Inženýři firmy FIBRO Vám rychle a kompetentně poradí, přesahují-li technické a výrobní požadavky standardní řešení.

FIBRO: Máme pro Vás otočný stůl.

FIBROMAX otočný stůl jako 4osý v portálních frézovacích stroji k obrábění velkých součástí různých typů

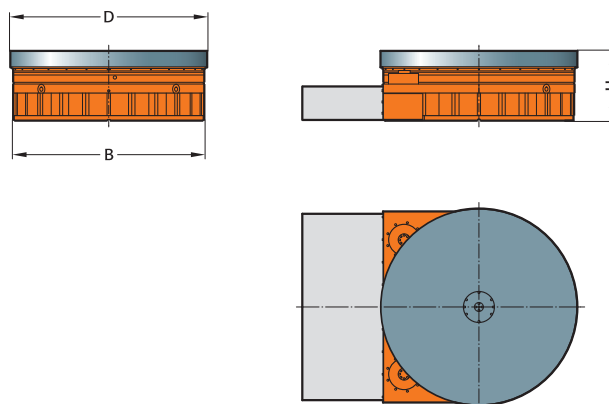


Stručný přehled nejdůležitějších technických údajů.*

| FIBROMAX otočný stůl | | SLR.14 | SLR.17 | SLR.21 | SLR.26 |
|--|-------------------|---|---------|---------|---------|
| Přepravní zatížení | t | do 50 | do 70 | do 100 | do 140 |
| Hlavní rozměry | | | | | |
| Deska stolu kulatá/čtvercová/obdélníková | D mm | od 1450 | od 1750 | od 2150 | od 2600 |
| Standardní zástavbová výška | H mm | 620 | 620 | 720 | 800 |
| Vnější průměr ložiska | mm | 1252 | 1552 | 1802 | 2352 |
| Šířka skříně | mm | 1405 | 1705 | 2105 | 2605 |
| Údaje o zatížení | | | | | |
| Axiální zatížení desky stolu* | kN | 350 | 550 | 700 | 1100 |
| Klopný moment* | kNm | 115 | 180 | 277 | 463 |
| Točivý moment desky stolu* | kNm | 16 | 39 | 44 | 83 |
| Tangenciální moment u hydr. zpevnění 64 bary | kNm | 50 | 85 | 140 | 230 |
| Přesnost | | | | | |
| Přesnost dělení | | závisí na řízení a odměřovacím systému do $\pm 2''$ | | | |
| Přesnost obvodového házení | mm | 0,01 | 0,01 | 0,015 | 0,015 |
| Přesnost čelního házení | mm | 0,02 | 0,025 | 0,03 | 0,03 |
| Údaje o pohonu | | | | | |
| Otáčky stolu* (standardně) | min ⁻¹ | 7 | 3,5 | 3 | 1,7 |

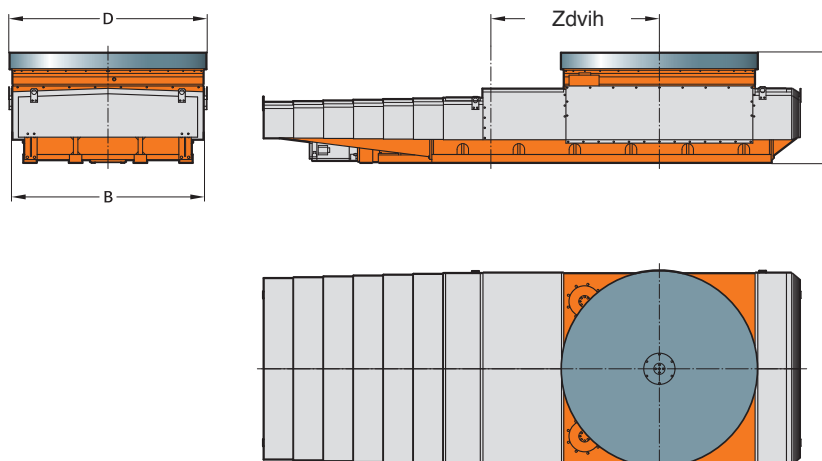
*Otáčky, přepravní zatížení a doba rozběhu závisí na momentu setrvačnosti a použitém motoru (typ a výrobce).
Hodnoty ve spojení se standardním provedením stolu.

*Podrobné údaje pro Vaše detailní plánování obdržíte v samostatném datovém listu "FIBROMAX" na www.fibro.com



| FIBROMAX otočně-posuvný stůl | | | SLR.DV.14 | SLR.DV.17 | SLR.DV.21 | SLR.DV.26 |
|--|---|-------------------|---|-----------|-----------|-----------|
| Přepravní zatížení | t | | do 50 | do 70 | do 100 | do 140 |
| Hlavní rozměry | | | | | | |
| Deska stolu kruhová/čtvercová/obdélníková | D | mm | od 1450 | od 1750 | od 2150 | od 2600 |
| Dráha pojezdu lineární osy v rastru 500 mm | | | | | | |
| Celková šířka posuvné jednotky | B | mm | 1405 | 1705 | 2105 | 2605 |
| Celková výška vč. otočného stolu | | | | | | |
| se standardní deskou stolu | H | mm | 980 | 980 | 1120 | 1200 |
| Vnější průměr ložiska | | mm | 1252 | 1552 | 1802 | 2352 |
| Údaje o zatížení | | | | | | |
| Axiální zatížení desky stolu* | | kN | 350 | 550 | 700 | 1100 |
| Klopný moment* | | kNm | 115 | 180 | 277 | 310 |
| Točivý moment desky stolu* | | kNm | 16 | 39 | 44 | 83 |
| Tangenciální moment při hydr. zpevnění 64 bary | | kNm | 50 | 85 | 140 | 230 |
| Axiální síla na kuličkovém šroubu | | kN | 20 | 40 | 40 | 40 |
| Příčná síla na lineární ose | | kN | 400 | 600 | 600 | 600 |
| Počet vedení | | | 3 | 4 | 4 | 4 |
| Přesnost | | | | | | |
| Přesnost dělení | | | závisí na řízení a odměřovacím systému do $\pm 2''$ | | | |
| Přesnost obvodového házení | | mm | 0,01 | 0,01 | 0,015 | 0,015 |
| Přesnost čelního házení | | mm | 0,02 | 0,025 | 0,03 | 0,03 |
| Přesnost polohování lineární osy | | mm | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| Údaje o pohonu | | | | | | |
| Otáčky stolu* | | min ⁻¹ | 7 | 3,5 | 3 | 1,7 |
| Rychlost pojezdu lineární osy | | m/min | 12 | 12 | 12 | 10 |

*Otáčky, přepravní zatížení a doba rozběhu závisí na momentu setrvačnosti a použitém motoru (typ a výrobce).
Hodnoty pro standardní provedení stolu.





Rundtische

FIBRO GmbH

DE

Geschäftsbereich Rundtische

Weidachstraße 4 1-43

D-74 189 Weinsberg

Phone +49/71 34/73-0

Fax +49/71 34/73-1 20

info@fibro.de

FIBRO GmbH

CH

Geschäftsbereich Rundtische

Brüggbühlstraße 70

CH-3172 Niederwangen b. Bern

Phone +41/31/981 07 52

Fax +41/31/981 07 53

sales.ch@fibro.com

FIBRO France SARL

FR

Département Plateaux Diviseurs

19/21, rue Jean Lolive

F-93170 Bagnolet

Phone +33/1/43 62 18 80

Fax +33/1/48 18 73 47

info@fibro.fr

FIBRO Inc.

US

Business Area Rotary Tables

139 Harrison Avenue

US-Rockford, IL 61104

Phone +1/815/2 29 13 00

Fax +1/815/2 29 13 03

info@fibroinc.com

FIBRO Asia Pte.Ltd.

SG

121 Genting Lane

2nd floor

SG-Singapore 349572

Phone +65/68/46 33 03

Fax +65/68/46 33 02

info@fibro-asia.com

www.fibro.com

FIBRO

Zastoupení v České republice:

SK Technik, spol. s r. o.

Merhautova 20

CZ - 613 00 Brno

Tel.: +420 545 429 511

Fax: +420 545 211 275

info@sktechnik.cz

www.sktechnik.cz