

INOVACE V BROUŠENÍ NÁSTROJŮ

www.mmspektrum.com/120608

SK Technik

Firmy TTB a Saacke představily na letošním veletrhu GrindTec novinky v oblasti výroby a broušení nástrojů.

Ať už se jedná o vrtáky s průměrem 20 µm nebo délkou 630 mm, nabízejí firmy Saacke a TTB kreativní řešení pro kompletní výrobu a broušení těchto nástrojů. Obě firmy na českém a slovenském trhu zastupuje společnost SK Technik.

TTB TG10

Mezinárodní veletrh GrindTec je ideálním místem pro prezentaci novinek v oblasti broušení nástrojů, což je dobrý důvod pro představení nového výkonného broušicího centra firmy TTB. Nejnovější generace tohoto výrobního stroje překvapuje absolutně novým konceptem vertikální osy. Lineární osy s dosud nepoužitým typem vřetena jsou poháněny pomocí systému nazvaného Satellite-Drive. Společně se symetricky uspořádanou kinematikou stroje je dosaženo až trojnásobně rychlejšího posuvu os, a to vše v extrémně kompaktním provedení. Vyhlášená kvalita TTB pak posouvá



Broušicí centrum TTB TG10

tento stroj do nových hospodárnějších dimenzí.

Broušicí centrum TG10 je vhodné pro výrobu nástrojů od průměru 0,2 do 10 mm a pro ostření nástrojů průměrů od 3 do 25,4 mm v sériích o vysoké přesnosti. Integrovaný zakladač Pick-Up pojme až 30 kusů nástrojů, multipaletový zakladač pak až 800 ks.

Saacke UW I G

Broušicí centrum Saacke UW I G zaujme zejména výkonem brusného vřetena až 42 kW, 12místným zásobníkem s extrémně krátkou dobou výměny brusných kotoučů a CNC řízenou lunetou.

Hlavní předností tohoto řešení je možnost kompletního obrábění nástrojů s délkou až 630 mm. Různé systémy zakládání obrobků s promyšleným konceptem upínání pak dovršují tento inovační koncept stroje.

Broušicí centrum UW I F

Vedle tohoto špičkového stroje z rodiny Saacke byl na veletrhu GrindTec představen také úspěšný model broušicího centra UW I F, který je koncipován pro ostření a výrobu menších nástrojů do průměru 20 mm. Zde dosáhla



Broušicí centrum Saacke UW I G

Saacke pomocí integrace zásobníku kotoučů a zakladače nástrojů Pick-Up do pracovního prostoru maximální kompaktnosti stro-

ním systému je možné umístit až 160 polotovarů. Jako další opce je pro stroj UW I F k dispozici řetězový zásobník pro 64 obrobků, který je navíc opatřen potřebnými upínacími kleštinami, což umožňuje uložení nástrojů z HSS nebo HM s různými průměry stopky. Zakládání nástrojů do zásobníku a zadávání dat do stroje probíhá vždy paralelně se samotným obráběním, čímž se redukuje vedlejší čas stroje na minimum.

Řídicí systém

Bez příslušného programového vybavení není komplexní výrobní postup již představitelný. Saacke i TTB zde sázejí na osvědčený systém NumrotoPlus švýcarské firmy NUM AG. V úzké spolupráci s touto firmou stála Saacke od počátku u vývoje tohoto systému a značně přispěla k budování jeho know-how.

Plně automatická kalibrace kompletního stroje se prosazuje stále více. Zde je kalibrační systém Saacke schopný proměřit celkovou geometrii stroje během několika minut a přenést potřebná data automaticky do všech pro-



Ukázky broušených nástrojů

je. Řešení je zajímavé zejména pro uživatele, kteří požadují krátké časy výměny brusných kotoučů, jednoduchou obsluhu a vysoký stupeň automatizace pro výrobu zejména menších sérií. Kromě toho přináší stroj i potřebný výkon, a to použitím vřetena s výkonem až 26 kW.

Obě broušicí centra mohou být vybavena řetězovým zásobníkem obrobků. V tomto vysoce flexibil-

gramových modulů. Tím odpadají neustálé korekce při opakovaném používání stávajících programů.

Firma Saacke dokázala za desetiletí úspěšně vybudovat stabilní základ v podobě široké nabídky strojů a cílenou spoluprací s ostatními výrobci přesných nástrojů dosáhnout efektu, jakého docílilo jen několik málo podniků.

LUDEK DVOŘÁK

Placená inzerce

KSK
PRECISE MOTION

KULIČKOVÉ ŠROUBY KUŘIM, a. s.
Blanenská 1 277 | 664 34 Kuřim
tel.: +420 541 102 500 | fax: +420 541 103 634
www.ks-kurim.cz | info@ks-kurim.cz



member of group OC SCHWEIZ MASCHINEN BAU

www.ks-kurim.cz