

Nová dimenze v broušení nástrojů

Spirálové vrtáky s průměrem 20 µm nebo v délce 630 mm? Zde jste na správné adrese. Firma Saacke nabízí kreativní řešení pro kompletní výrobu a následné broušení těchto nástrojů. Již tradičně je mezinárodní veletrh GrindTec v Augsburgu ideálním místem pro prezentaci novinek v oblasti brousící techniky. Tedy dobrý důvod pro představení nově vyvinutého výkonného brousícího centra UW I G od firmy Saacke. Tuto firmu zastupuje na českém a slovenském trhu společnost SK Technik.

Nejnovější generace těchto produktivních strojů zaujme výkonem brusného vřetene až 36 kW, 12místným zásobníkem brusných kotoučů s extrémně krátkou dobou výměny a CNC řízenou lunetou. Hlavní předností tohoto řešení je možnost kompletního obrábění nástrojů s délkou až 630 mm. Různé systémy zakládání obrobků s promyšleným konceptem upínání pak dovršují tento inovační koncept stroje.

Vedle tohoto nového špičkového stroje z rodiny Saacke byl na veletrhu GrindTec představen také úspěšný model brousícího centra UW I F, který je koncipován pro ostření a výrobu menších nástrojů do $\varnothing 20$ mm. Zde dosáhlo Saacke pomocí integrace zásobníku kotoučů a zakladače nástrojů Pick-Up do pracovního prostoru maximální kompaktnosti stroje. Zajímavé řešení pro uživatele, kteří požadují krátké časy výměny brusných kotoučů, jednoduchou obsluhu a vysoký stupeň automatizace pro výrobu zejména menších sérií. Kromě toho přináší stroj i potřebný výkon a to použitím motorvřetene s výkonem až 16 kW.

UW I G – broušení dlouhých nástrojů s CNC lunetou

Obě brousící centra mohou být vybavena řetězovým zásobníkem obrobků. V tomto vysoce flexibilním systému je možné umístit až 160 polotovarů. Jako další opce je pro stroj UW I F k dispozici řetězový zásobník pro 64 obrobků, který je navíc opatřen potřebnými upínacími kleštinami což umožňuje uložení nástrojů z HSS nebo HM s různými průměry stopky. Zakládání nástrojů do zásobníku a zadávání dat do stroje probíhá vždy para-



UW I G – flexibilní řetězový zásobník



UW I G – broušení dlouhých nástrojů s CNC lunetou



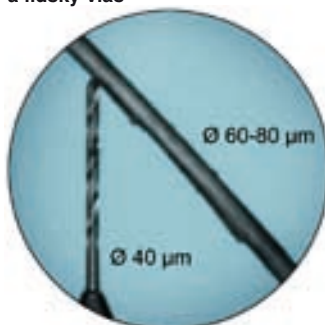
Brousící centrum UW I G

lelně se samotným obráběním čímž se redukují vedlejší časy stroje na minimum.

Druhou novinkou veletrhu bylo představení nově zdokonaleného brousícího centra TGC-EVOLUTION firmy TTB. Pověst předchůdce tohoto stroje pro výrobu těch nejmenších nástrojů je již legendární, neboť umožňuje výrobu nástrojů od průměru 0,02 do 16 mm v sériích o vysoké přesnosti. Protože poptávka po malých nástrojích stále stoupá, byl kladen důraz při novém vývoji tohoto stroje vedle preciznosti také na strukturu nákladů. S vývojem stroje TGC-EVOLUTION se podařilo efektivně zlepšit poměr cena/výkon. Se čtyřmi pevně integrovanými brusnými vřeteny je možné upnout až 12 brusných kotoučů. S větším rozsahem pojezdu, znovu vylepšenou přesností polohování a zakládacím systémem až pro 1000 nástrojů je tak idálně připraven pro budoucí požadavky zákazníků.

Bez příslušného programového vybavení není komplexní výrobní postup již představitelný. Saacke zde sází na osvědčený systém NUMROTOplus švýcarské firmy NUM AG. V úzké spolupráci s touto firmou doprovázelo Saacke od počátku vývoj tohoto systému

Vrták vyrobený na stroji TTB a lidský vlas



a značně přispělo k budování jeho know-how. Plně automatická kalibrace kompletního stroje se prosazuje stále více a více. Zde je kalibrační systém Saacke schopný proměřit celkovou geometrii stroje během několika minut a přenést potřebná data automaticky do všech programových modulů. Neustálé korekce při opakovaném používání stávajících programů tím odpadají.

Saacke dokázalo za desetiletí úspěšně vybudovat stabilní základ v podobě široké nabídky strojů a přesných nástrojů a cílenou spoluprací s ostatními výrobci dosáhnout efektu jakého může docílit jen několik málo podniků. ○ ○

Přednosti stroje UW I G:

- osvědčená kinematika stroje,
- maximální přesnost díky umístění brusného vřetene ve středu otáčení brusné hlavy,
- produktivní, kapalinou chlazené motorvřeteno s výkonem až 36 kW,
- vysoká flexibilita zajištěná dvanáctimístným zásobníkem brusných kotoučů,
- univerzální systém zakladače obrobků až pro 160 nástrojů,
- kompletní obrobení nástroje o délce až 630 mm pomocí CNC lunety (šestá osa),
- maximální průměr nástroje 300 mm.



Stroj TGC-EVOLUTION
firmy TTB

SK TECHNIK, spol. s r. o.
Merhautova 20
CZ - 613 00 BRNO
Tel.: +420 545 429 511
Fax: +420 545 211 275
info@sktechnik.cz
www.sktechnik.cz

kontakt