

VÝROBA/OBRÁBĚNÍ

ZÁVITNÍKY PRO OBRÁBĚNÍ TĚŽKO OBRÁBĚLÝCH MATERIÁLŮ

www.mmspektrum.com/110132

SK Technik

Firma Neoboss GmbH, kterou na českém a slovenském trhu zastupuje společnost SK Technik, vyvinula nové, vysoce výkonné závitníky, určené pro obrábění obzvláště tvrdých a těžce obrábitelných materiálů, jako jsou např. Inconel, Nimonic, Hardox500, Waspaloy, Monel400 nebo Ampco25.

Jde o povlakované závitníky řady Goldring a také o nový typ nástroje – vysoce výkonný závitník Orangering Turbo 8000.

Závitníky Goldring

Výroba nástrojů Goldring ze slinutých kovů (prášková ocel) a adekvátní povlakování nástrojů zaručuje obrobení kalených ocelí i ocelí odolných proti opotřebení až do $1\,400\text{ N}\cdot\text{mm}^{-2}$, popř. $1\,600\text{ N}\cdot\text{mm}^{-2}$ u nástroje Rapid (průchozí otvor), stejně jako obrábění slitin niklu a tvrzené litiny.

Geometrie nástrojů Goldring je přizpůsobena speciálním požadavkům obráběných materiálů. Zejména nástroj Rapid-S (s příkými drážkami) je vyroben se speciálně vyloženými zuby. Společnost Neoboss doporučuje používat tyto nástroje při řezné rychlosti $2\text{--}4\text{ m}\cdot\text{min}^{-1}$ a s chlazením a mazáním pomocí speciálního řezného oleje. Výrobní program je navržen standardně pro velikosti od M2 do M20. Další druhy závitů a jiné rozměry jsou k dispozici na vyžádání.



Speciální závitník 4890/80
RSP-S-Goldring,
TiN PM



Závitník 7850/81
Rapid-S-Goldring,
TiCN PM

Závitníky Orangering Turbo 8000

Vedle již technicky odladěných nástrojů pro téměř všechna standardní použití v oceli, nerezové oceli, hliníku, mědi apod. jsou součástí výrobního programu firmy Neoboss GmbH také nové vysoce výkonné závitníky Orangering Turbo 8000. Provedení nástrojů vyrobených ze slinutého kovu (prášková ocel) s vysoce přesnou stopkou h_0 a ploškou Weldon umožňuje pracovat řeznou rychlostí až $80\text{ m}\cdot\text{min}^{-1}$ a s hloubkou obrábění až $3x\ D$. Pro dosažení adekvátní vysoké řezné rychlosti a pro dosažení optimální životnosti nástroje doporučuje firma Neoboss upínat nástroj v hydraulickém upínacím držáku nebo v tepelném upínači, popř. v CNC strojích se synchronizovaným vřetenem.

Díky povlaku TiAlN a speciálně navržené geometrii lze tyto nástroje použít jak v ocelích do $1\,000\text{ N}\cdot\text{mm}^{-2}$, tak i v šedé nebo tvárné litině, ale i v hliníku a slitinách mědi. Výrobní program je navržen standardně pro velikosti M5 až M16. Od velikosti M8 je k dispozici také vnitřní chlazení. Další druhy závitů a jiné rozměry jsou k dispozici na vyžádání.

LUDĚK DVOŘÁK



Závitník 6650/70
Grulo Turbo, PM



Závitník 7650/70
Rapid Turbo, PM



Odpovězte na měnící se trhy. Dynamicky.

www.staubli.com/robotics

Dynamika. Rychlost. Přesnost.

Stäubli nabízí rozsáhlou řadu řešení pomocí robotů, která s vlastnostmi jako jsou kvalita, přesnost a spolehlivost zaručují nejlepší výhody před konkurencí.



STÄUBLI

Stäubli Systems, s. r. o., tel. +420 466 616 125
Staubli je obchodní značkou Stäubli International AG,
registrovanou ve Švýcarsku a v jiných zemích.
© Stäubli, 2008