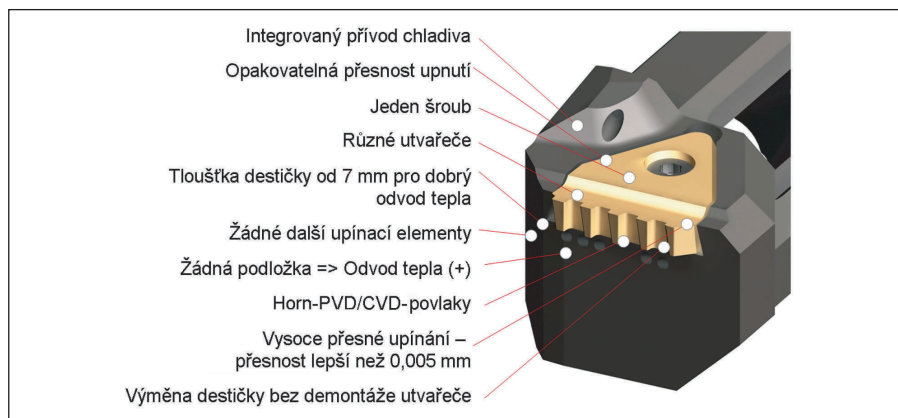


# SPECIÁLNÍ PROGRAMY A APLIKACE

www.mmspektrum.com/110904

SK Technik, umístění na MSV: pavilon P, stánek 24

**Firma Paul Horn GmbH, kterou na českém a slovenském trhu zastupuje společnost SK Technik, přichází na trh s novinkami a inovacemi svých produktů v oblastech zapichování, soustružení otvorů, frézování drážek, vrtání a vystružování. Nabízí také nové možnosti aplikací, vylepšení a zvýšení produktivity výroby.**



Závitovací systém S117 – vnější

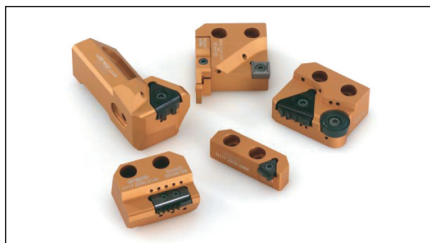
Jednou z novinek je zajímavě řešený a ucelený program nástrojů pro těžařský průmysl. S nástroji lze provést veškeré výrobní operace, jako upichování, vnitřní i vnější sražení od průměru 60 mm, loupání, vnější závitování při rotující trubce nebo rotujícím nástroji, obrábění těsnících ploch a zhotovení vnitřních závitů.

## Upichování

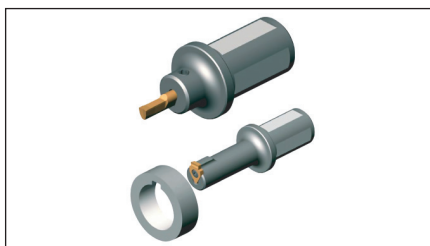
Pro upichování se zde používají jednobřité destičky typu S100 nebo typ S229 v dvoubřitém provedení. Upichovací planžety jsou v provedení buď se samosvorným upínáním nebo s upínáním šroubkem a jsou nabízeny pro různé typy strojů. Jednobřité destičky jsou určeny pro hloubky úpichu větší než 25 mm, a to s možností upichování až do hloubek 65 mm. Šířky destiček jsou 2 až 16 mm a jsou k dispozici v geometriích pro obrábění měkkých i zúšlechťených materiálů.

## Srážení hran

Pro vnější a vnitřní srážení firma Horn vyvinula speciální srážecí hlavy různých velikostí, které jsou vybaveny standardními srážecími destičkami ve dvou- nebo tříbřitém provedení. Pro různé aplikace jsou určeny nepřeberné druhy geometrií, které bývají dodávány ze skladu. Vnější a vnitřní srážení se u těchto nástrojů provádí pomocí vnitřní kopírovací kladky.



Sada nástrojů pro obrábění trubek a šroubení



Nástroje pro obrábění drážek typů SB105/110 a SH117



Stavitelný hydraulický upínač DRHD

## Výroba závitů

Pro výrobu závitů firma Horn nabízí mj. systém S117. Destička plochého tvaru je dle velikosti upnuta jedním nebo dvěma šroubky v prizmatickém lůžku, které eliminuje vibrace. Nástroj vyniká vysokou stabilitou a je určen pro vysoké posuvy. Při lehkém řezu dochází k optimálnímu odchodu třísky. Systém plně umožňuje zhotovování jak vnitřních, tak vnějších závitů. Systém S117 je patentován a umožňuje výměnu břitové destičky bez demontáže utvařeče třísky. Firma také nabízí speciální sdružené držáky, se kterými se na jednu operaci soustruží kužel a pak následně závit. V nabídce jsou dále různá provedení nástrojů pro potrubní spoje typu Big Omega.

## Obrábění drážek

Pro obrábění drážek dochází k dalšímu rozšíření sortimentu upínacích držáků SB105 o stopky průměrů 16 a 22 mm (původně byly vyráběny jen v průměrech 20 a 25 mm). Dále firma nabízí nové držáky přímo pro obrážecí hlavy Schwarzer a Schwarzer 2 in 1.

Pro upínací držáky SB110 je k dispozici rozšíření o stopky průměru 16 mm (původně 25 a 32 mm) a nové zajímavé technické řešení nových obrážecích nožů N105 a N110 pro vnitřní šestihrany SW2,5 až 16 a pro Torxy T15 až T30.

Upínací držáky SH117 jsou nově nabízeny pro větší délky drážek, a to až do délek 100 mm (původně jen do 75 mm). I v tomto případě – podobně jako u provedení 105 – jsou nové držáky SH117 nabízeny přímo pro obrážecí hlavy firem EWS, Benz LinA, Schwarzer a Schwarzer 2 in 1.

## Dokončování otvorů

Poslední novinkou je produkt určený pro dokončování otvorů. Firma Horn již dříve doplnila svůj sortiment o produktivní výstružníky řady DR. Především obvodová přesnost nástrojového systému s přesným vyrovnáváním obvodového házení pod 4 μm je garancí pro úspěšný a hospodárny výsledek. Všechny držáky řezné hlavičky ze systému DR s průměrem obrábění od 35,6 mm jsou již vybaveny integrovaným vyrovnávacím mechanismem.

Pro menší držáky břitových hlaviček s válcovou stopkou pro vystružované rozměry menší než 35,6 mm, které nejsou vyrovnávacím systémem vybaveny, se doporučuje použít nový hydroupínač s vestavěným vyrovnávacím mechanismem. Tento mechanismus funguje na stejném principu jako u držáků s integrovaným vyrovnáváním a je jednoduchý na obsluhu, ale přesto velmi přesný. Zmíněné nové hydroupínače typu DRHD jsou k dispozici v provedení HSK-A 63 a 100, SK40 a 50, BT40 a 50, CAPTO C4, C5 a C6 a ABS-H 50 s provedením pro automatickou výměnu. Držáky jsou nabízeny pro válcové stopky průměrů 12, 20 a 32 mm, přičemž vnitřními pouzdry lze upínací průměr zredukovat až na rozměr 6 mm.

JIŘÍ JASPAR