

TRENDY/OBRÁBĚNÍ

OTOČNÉ STOLY

www.mmspektrum.com/091210

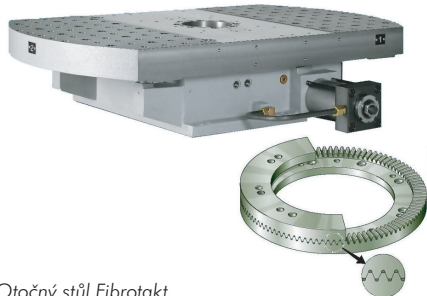
SK Technik

Firma Fibro je předním výrobcem produktů z oblasti normálů, otočných stolů a automatizace. Své výrobky vyvíjí a vyrábí ve vlastních závodech, což přispívá k jejich vysoké kvalitě. Nabídka zahrnuje také řadu služeb mezinárodního podniku včetně servisu a specifického přístupu regionálních partnerů. Pro český a slovenský trh je zástupcem firmy Fibro v oblasti otočných stolů společnost SK Technik.

Otočné stoly Fibro se používají pro nakládání, polohování i jako nosiče obrobků v produktivních obráběcích centrech. Stále častěji se však dostávají i do různých montážních zařízení. Různé tvary, stupně vylepšení a varianty ve stavebnicovém systému pak umožňují dostatečnou flexibilitu včetně různých kombinací otočných stolů dle zákaznických požadavků. Všechna provedení se vyznačují vysokou hospodárností díky ověřené provozní spolehlivosti, nízkým nákladům na údržbu, dlouhé životnosti a nízké spotřebě energie. Nabídka zahrnuje čtyři výrobní řady otočných stolů.

Fibrotakt

Otočné stoly Fibrotakt se vyznačují rovinným ozubením a nejvyšší přesností dělení, spojenou s velkou tuhostí. Jsou poháněny pneumatickým nebo hydraulickým pohonem pomocí ozubeného hřebenu a pastorku nebo elektricky pomocí šnekového pohonu. Otočné stoly Fibrotakt slouží především jako po-



Otočný stůl Fibrotakt

lohovací osa u obráběcích strojů. Dále se také používají jako nosiče přípravků, obrobků nebo nástrojů. Jejich poznávacím znamením je princip mechanického zablokování rovinného ozubení, přesné vystředění, zaplňování a současné odstavení ozubené spojky pohonu. Na stroji je lze umístit v horizontální i vertikální poloze.

Fibroplan

Fibroplan jsou NC otočné stoly s nastavitelnou vůlí šnekového pohonu nebo torzního motoru pro použití v obráběcích strojích k univerzálnímu polohování, otáčení nebo víceosému obrábění (i kombinovaný provoz). Díky použití odměřovacích systémů s vysokým rozlišením a přesnému zesílenému uložení umožňu-



Výrobní řada otočných stolů Fibroplan

jí vysoké přesnosti polohování. Hydraulické zpevnění v zaplňovaném stavu pak přináší možnost použití i pro velké obráběcí síly. NC otočné stoly Fibroplan se dodávají v různých formách, provedeních a variantách, jako je například víceosé provedení, kombinace s posuvnými stoly, provedení s paletovými upínacími zařízeními a paletami nebo speciální provedení na přání zákazníka.



Příklad použití otočného stolu Fibrotor



Otočný stůl Fibromax pro zatížení až do 140 t



Příklad použití otočného stolu Fibromax

Fibrotor

Otočné polohovací stoly Fibrotor jsou vybaveny vačkovým mechanismem. Umožňují dosažení nejkratších časů zaplňování a současně vysokých transportních zatížení. V provedení NC mají pohon kuličkovým šroubem se stejným stoupáním a ve spojení s NC řízením pak umožňují dosažení libovolného dělení. Použití převažuje v aplikacích, kde nedochází ke kontaktu s třískami od obrábění. Tisíce těchto otočných stolů jsou integrovány do vysoce produktivních strojů po celém světě. Jedná se např. o stroje pro svařování a montáž, stoly pro zásobo-

vání, transport nebo pro různá podávací zařízení v automatizaci.

Fibromax

Pro flexibilní nastavení polohy stejně jako rotační obrábění a souběžné víceosé obrábění těžkých dílců vykazují ideální vlastnosti NC otočné a posuvné stoly Fibromax. K jejich hlavním přednostem patří:

- flexibilní nastavení polohy s přesností až $\pm 2''$;
- vysoká opakovatelná přesnost, přesnost čelního házení i přesnost obvodového házení v řádu μm ;
- absorpce radiálních a axiálních sil díky předepjatému a vysoce dimenzovanému axiálně-radiálnímu uložení;
- zvýšení tangenciálního momentu a odlehčení převodu díky hydraulickému zpevnění stolu;
- vybavení pro rotační frézování a obrábění ve více osách díky předepjatému ložisku a elektricky zpevněnému pohonu (Twin-Drive).

Novinkou z této kategorie je přesný otočný stůl velikosti XXL s nosností až 140 tun určený pro velké díly, jako jsou zařízení pro větrné elektrárny, valivá ložiska, stavební stroje nebo odlitky, které musejí být přesně polohovány a obráběny. Tyto až 140 tun těžké díly jsou pak polohovány s přesností až $\pm 2''$. V provedení jako otočné posuvný stůl umožňuje téměř neomezené vysoce přesné obrábění velkých nesymetrických obrobků bez nebezpečí kolize.

LUDĚK DVOŘÁK