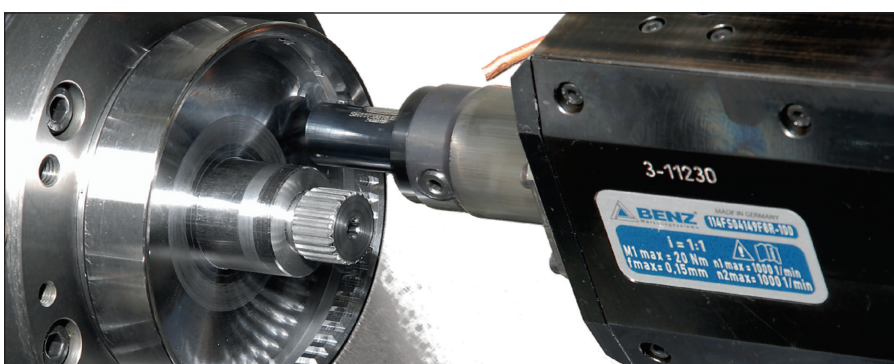


OBRÁŽENÍ DRÁŽEK NA CNC SOUSTRUŽÍCH A OBRÁBĚCÍCH CENTRECH

www.mmspektrum.com/121108

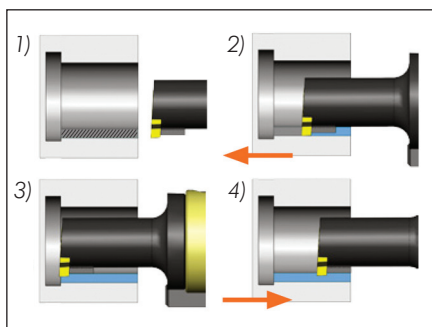
SK Technik

S agregátem Benz LinTec, který je určen pro CNC soustruhy a CNC obráběcí centra, je možné více než jen obrážet drážky. Umožňuje totiž rychlou a hospodárnou výrobu různých tvarů, a to na jedno upnutí obrobku.

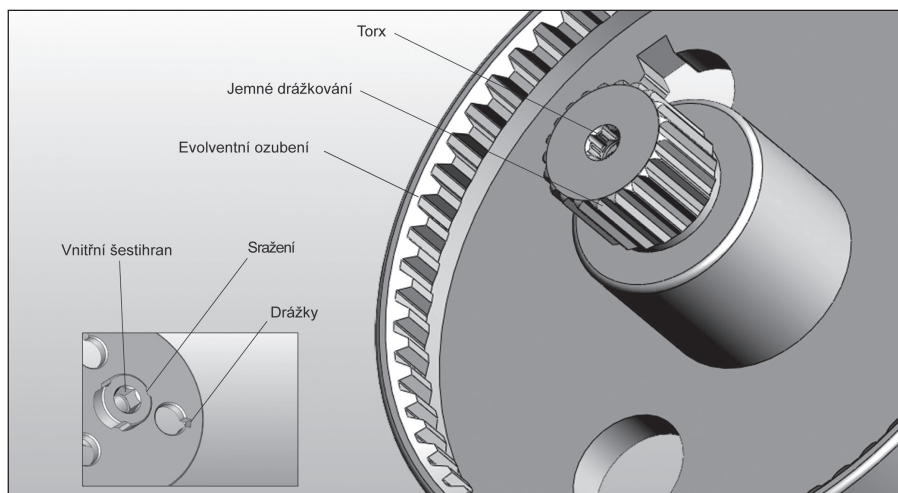


Výroba s agregátem řady LinA

V konstrukci přibližně 10 % soustružených dílů menších velikostí, jako jsou ozubená kola a jiné součásti strojů vystavené opotřebení, jsou použity drážky. Stávající technologie v mnoha firmách počítá s výrobou drážek na speciálních protahovacích strojích, přičemž přípravné práce většinou začínají na CNC soustruzích. To proto, že na konvenčních protahovacích strojích není možné obrábět drážky v neprůchozích otvorech. Obrázení drážek je také často zadáváno externím dodavateli, což se negativně podepisuje na flexibilitě a rychlosti výroby.



Postup obrázení drážek

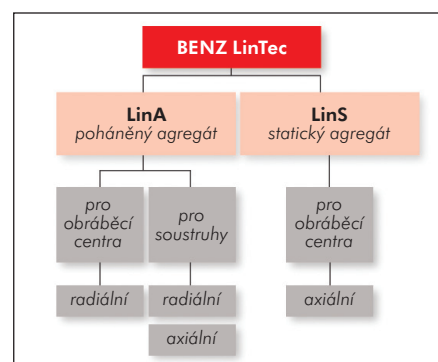


Možnosti použití agregátu LinTec

Firma Benz, kterou na českém a slovenském trhu zastupuje společnost SK Technik, tedy hledala řešení, které by optimalizovalo samotný pracovní proces a současně odstranilo nutnost spoléhat se na externí dodavatele.

Soustružení a obrázení drážek na jedno upnutí

S obrázcím agregátem řady LinTec lze docílit soustružení a obrázení drážek na jedno upnutí rychle a jednoduše, neboť tento agregát byl vyvinut speciálně pro hospodárné obrázení drážek na soustruhu. Umožňuje však i obrázení vnitřních a vnějších ozubení, vnitřních šestíhnanů či torxu a speciálních profilů. Snižují se jak hlavní, tak i vedlejší obráběcí časy stroje. Ob-



Rozdělení výrobní řady

rábět je možné materiály až do pevnosti 900 N.mm⁻².

Rotační pohyb hnací hřídele je v agregátu pomocí excentru proměněn na lineární pohyb. Nástroj s držákem se po zanoření do obrobku a dokončení obrázení zvedne pomocí integrovaného zařízení, což zamezuje opotřebení a vylovení břitů při pohybu nazpět.

Snížení průběžných časů a nákladů

Agregát Benz je používán především pro obrázení drážek délky až 32 mm a šířky 3–10 mm. Širší drážky mohou být zhotoveny díky pojezdu revolverové hlavy ve směru osy Y. Výhody použití obrázcího agregátu LinTec jsou zřejmé – úspora dodatečné výrobní operace protahování a obrobení dílu na jedno upnutí na CNC soustruhu. To přináší snížení přípravných časů a nákladů a celkové zkrácení výrobního procesu. S agregátem Benz mohou být navíc bezproblémově obráběny také drážky v neprůchozích otvorech.

Shrnutí hlavních výhod:

- odpadá operace protahování, na jedno upnutí je možné soustružení a obrázení drážky;
- flexibilita a rychlost výroby;
- snížení přípravných a vedlejších časů a nákladů;
- nezávislost na externích dodavatelích.

LUDEK DVOŘÁK